

Číslo produktu: R01/06

Strana: 1 / 3

Název produktu: Rezorect 154 Steel Putty

Informace platné od: 10. 12. 2005

Poslední revize dokumentu: 03. 2019

TYP:
Stěrka aplikovatelný dvousložkový epoxidový ošetrivý tmel plněný speciálně dimenzovanými a upravenými ocelovými částicemi, určený k opravám ocelových dílů a zařízení. Redukuje tření, chrání před oděrem a opotřebením povrchů.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Rezorect 154 Steel Putty je kombinace vysoce korozivzdorné epoxidové pryskyřice a výztuže z ocelových částic. Nabízí extrémní výkon v oblasti oděru, redukce tření. Produkt je formulován pro vytvrzování okolní teplotou, je-li potřebné, může být dodatečně vytvrzován několika metodami urychlení úplného vytvrzení, čímž jsou aplikované předměty uvedeny do provozu za mnohem kratší dobu. Vlastnosti produktu bez stékání a srážení umožňují aplikaci na svislé povrchy, dutiny a složité technologické součásti. Po vytvrzení může být povlak obroben standardními nástroji.

OMEZENÍ:

Není vhodný pro ponoření do silně kyselých nebo zásaditých prostředí a vysokých teplot, jestliže není přetřen vhodným materiálem. Nesmí být aplikován při teplotách pod 4°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při používání tohoto výrobku je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Zamezte styku s kůží nebo očima. Používejte ochranný oděv a ochranné brýle. Zajistěte dobré větrání a použijte dýchací masku vhodnou pro výpary uhlovodíků. Při použití v uzavřených prostorách by měla být používána maska s příívodem vzduchu. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Odstraňte olej, masnotu a jiné povrchové nečistoty s použitím vhodného rozpouštědla, čisticího prostředku nebo emulgátoru. Tryskání na čistotu dle normy ISO 8501-1, Sa 2½ s kotvicím profilem minimálně 75 – 100 mikronů. Pokud to situace vyžaduje, aplikujte na kovový substrát nejprve Rezorect 198 Dry Surface Primer.

Beton: Abrazivní otryskání podle ASTM 4258. Odstraňte veškeré nečistoty z povrchu až na čistý nekontaminovaný beton. Pokud není možné abrazivní otryskání, je akceptovatelné mechanické či ruční čištění. Chemické čištění před aplikací Rezorect 154 Steel Putty se nedoporučuje. Pokud je beton starší, měl by být proveden odtrhový test dle ASTM D1002, s minimálním tahem dosažené hodnoty odtrhu 21 kg/cm² před selháním betonu.

Základní mezioperační nátěr: Pokud to situace vyžaduje, aplikujte na kovový substrát či beton základový nátěr Rezorect 198 Super Wet nebo Rezorect 198 Dry Surface Primer.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Špachtle, stěrka nebo rukavice.

APLIKACE:

Při aplikaci na povrchy zařízení jako jsou hřídele čerpadel, atd., nenanášejte více materiálu než je nezbytně nutné k vytvoření hladkého a souvislého povrchu. Snížení tloušťky povlaku je při nanášení povlaku mnohem snazší než jeho odstraňování po vytvrzení velmi tvrdého a abrazivně odolného povlaku. Po dosažení požadované tloušťky nechte materiál zgelovatět. Přestože povlak zgelovatěl, zůstane lepkavý. Pokud je po dosažení stupně zgelovatění požadováno zrychlené vytvrzování, může být celý předmět zahřátý nebo může být na povrch nátěru nasměrován horký vzduch. Úplného vytvrzení lze dosáhnout za dvě hodiny při teplotě 66°C. **Poznámka:** Působení tepla na nedostatečně zgelovatěný povlak může vést k předčasnému gelovatění před úplným zasíťováním povlaku, což bude mít za následek jeho selhání.

Číslo produktu: R01/06

Strana: 2 / 3

Název produktu: Rezorect 154 Steel Putty

Informace platné od: 10. 12. 2005

Poslední revize dokumentu: 03. 2019

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

5:1 báze vůči aktivátoru (váhový poměr).

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Obsah jednotlivých nádob opatrně otevřete a promíchejte. Kontejner označený BÁZE (A) je navržen tak, aby pojmul celý obsah AKTIVÁTORU (B) pro smíchání. Pokud budou použity jiné hodnoty než plné kontejnery, musí být použit směšovací poměr 5 díly báze (A) a 1 díl aktivátoru (B).

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

20 - 30 minut při teplotě 24°C.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Rezorect 154 Steel Putty by měl být aplikován v dostatečně tloušťce, minimálně 1 mm na jednu vrstvu. Minimum doporučených vrstev – dvě a více. Určení tloušťky nátěru závisí na typu aplikace a provozním zatížení.

ŘEDĚNÍ:

Jakékoli ředění produktu není dovoleno.

BALENÍ:

0,5 kg set (6 x 0,5 kg setů v krabicovém balení)

1 kg set (6 x 1 kg setů v krabicovém balení)

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Minimálně 1 rok v neotevřených obalech při teplotě 32°C, mimo přímé sluneční záření. Pokud je skladováno při teplotách 2°C - 10°C, doba skladovatelnosti se prodlouží.

DOSTUPNÉ ODSŤÍNÝ:

Šedá.

OBJEM SUŠINY:

100 % objemově.

TĚKAVÉ ORGANICKÉ LÁTKY:

Materiál neobsahuje těkavé organické látky.

TEORETICKÁ VYDATNOST:0,38 m²/kg při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Vynikající. Pro více informací o chemické odolnosti produktu Rezorect 134 Mighty Metal se obraťte na společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. Rezorect 154 Steel Putty obsahuje vysoce kvalitní epoxidovou pryskyřici která společně s výztuží zaručuje aplikovaným povrchům dlouhodobou životnost i v těch nejnáročnějších provozních podmínkách.

Typ materiálu: dvousložkový materiál**Povrch po aplikaci:** hladký**Způsob vytvrzování:** chemická reakce**PEVNOST V TLAKU:**ASTM D695 - 879 kg/cm².**PEVNOST V OHYBU:**ASTM D790 - 570 kg/cm².**PEVNOST V ODTRHU:**

ASTM D1002

Ocel: 182 kg/cm².**Beton:** selhání betonu.

Číslo produktu: R01/06

Strana: 3 / 3

Název produktu: Rezorect 154 Steel Putty

Informace platné od: 10. 12. 2005

Poslední revize dokumentu: 03. 2019

PEVNOST V TAHU:ASTM D638 - 260 kg/cm².**ODOLNOST PROTI ODĚRU:**

153 mg ztráta / 1 000 cyklů; 1 000 g zatížení (Kolo CS/10).

TEPLOTNÍ ODOLNOST:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

93°C v ponoru.

177°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVALY:**Minimální:** v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý.**Maximální:** 6 hodin při 21°C, při překročení tohoto intervalu je nutné povrch před další aplikací přebrousit.**DOBA VYTVRZENÍ:**

Doba vytvrzení se bude lišit v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu. Níže uvedené hodnoty se vztahují k relativní vlhkosti vzduchu RH 50 - 90 %.

při teplotě 2°C 30 hodin.

při teplotě 10°C 9 hodin.

při teplotě 21°C 6 hodin.

při teplotě 32°C 3 hodiny.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným aktivátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

Rezorect™**Glassflake International Inc.**

6525 Greenland Road

Jacksonville, FL 32258, USA

TEL: (904) 268-4000

FAX: (904) 268-3197

www.rezorect.com